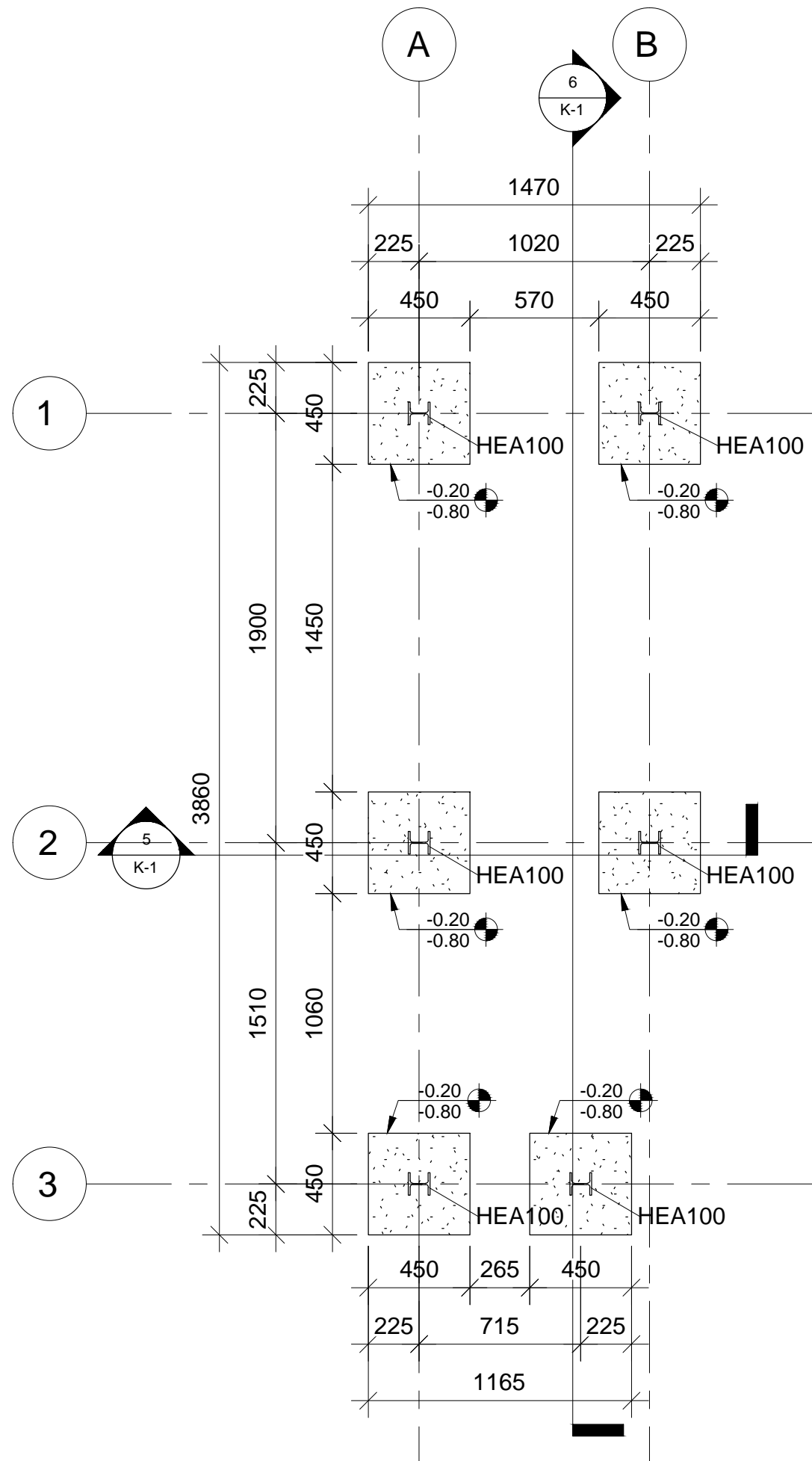
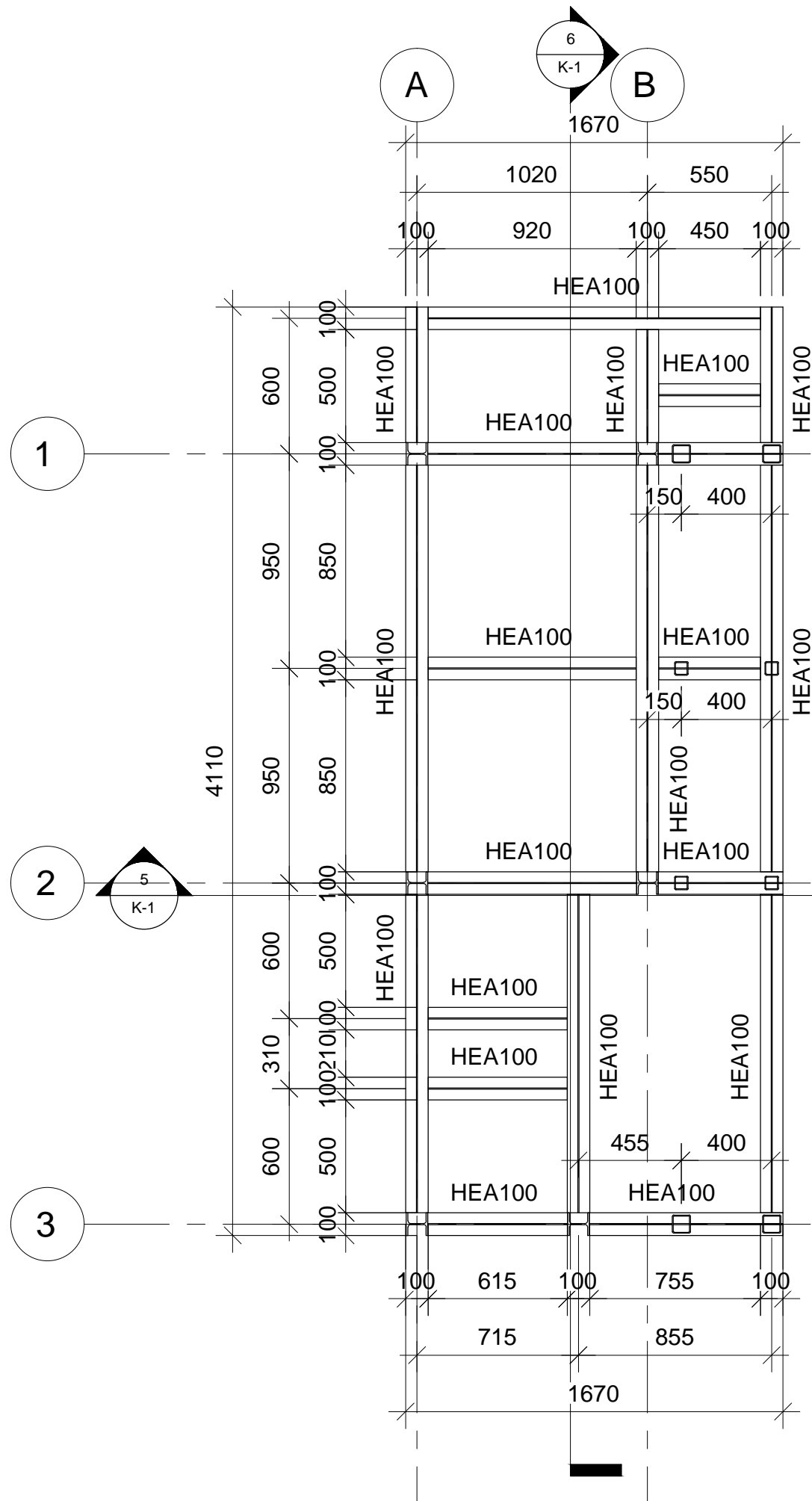


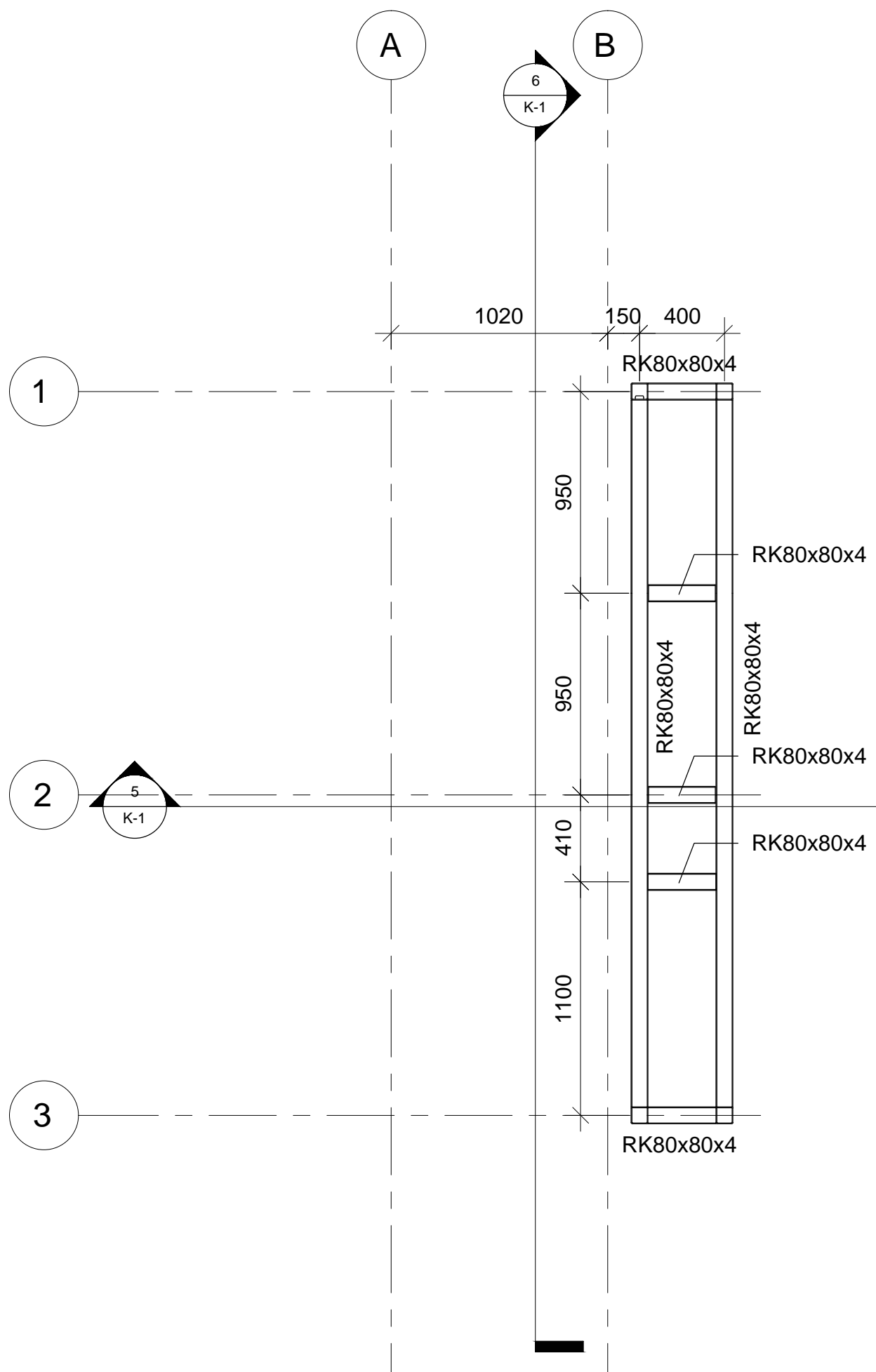
RZUT FUNDAMENTÓW



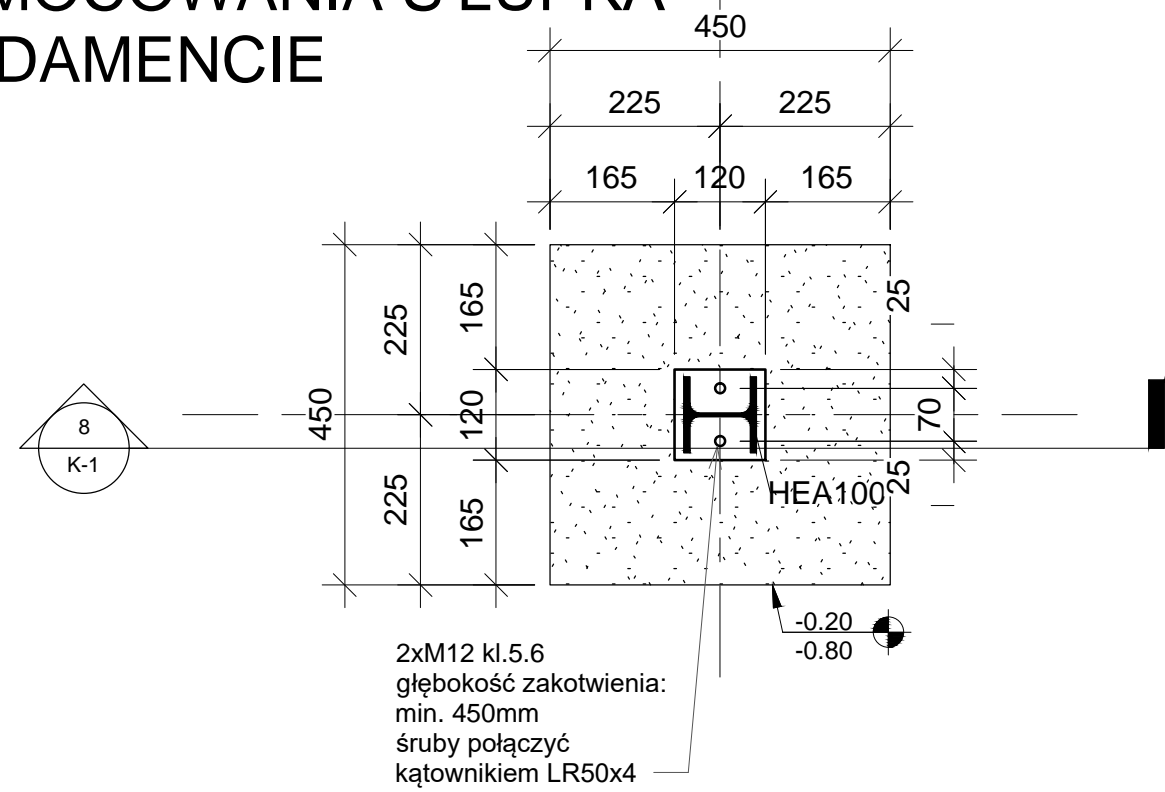
RZUT PLATFORMY +0,50m



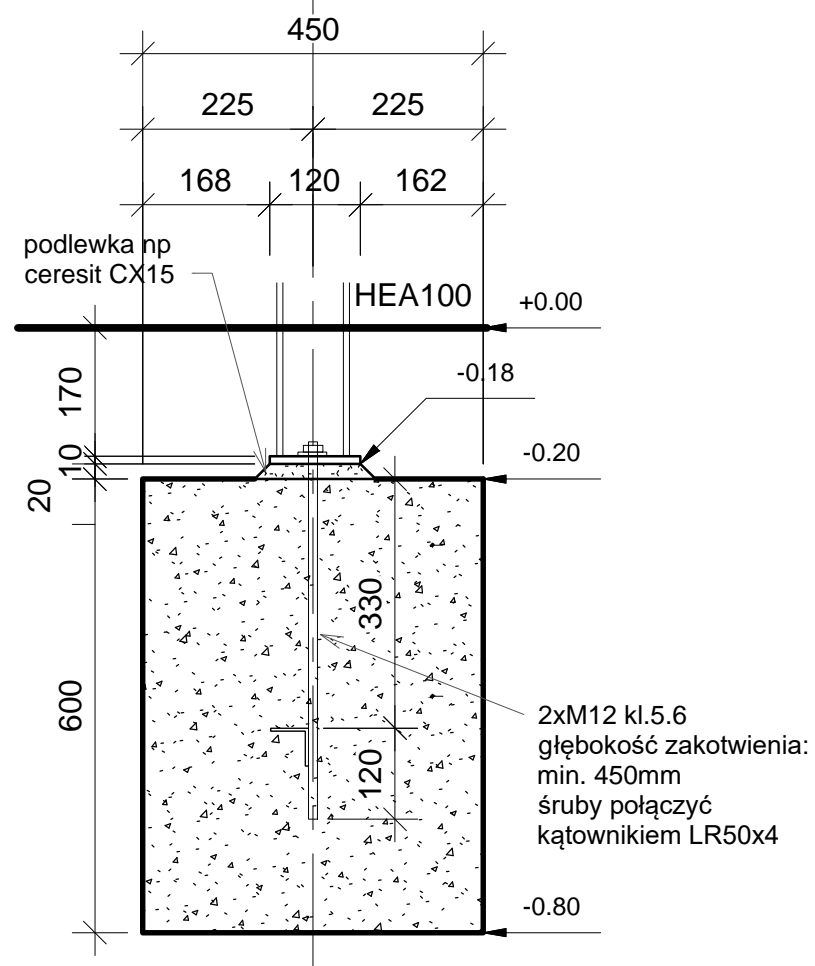
RZUT PLATFORMY +1,45m



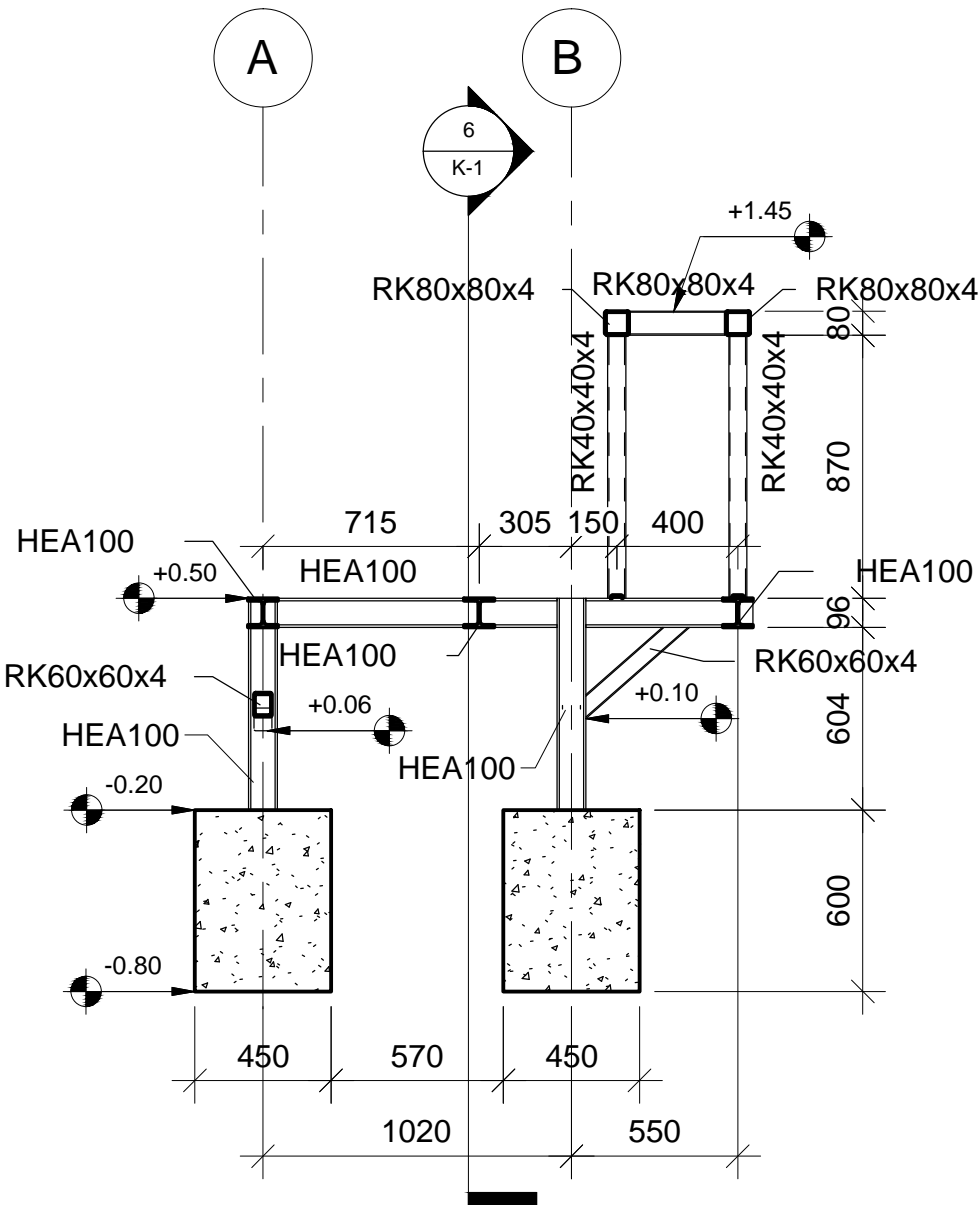
DETAL MOCOWANIA S ŁUPKA
NA FUNDAMENCIE



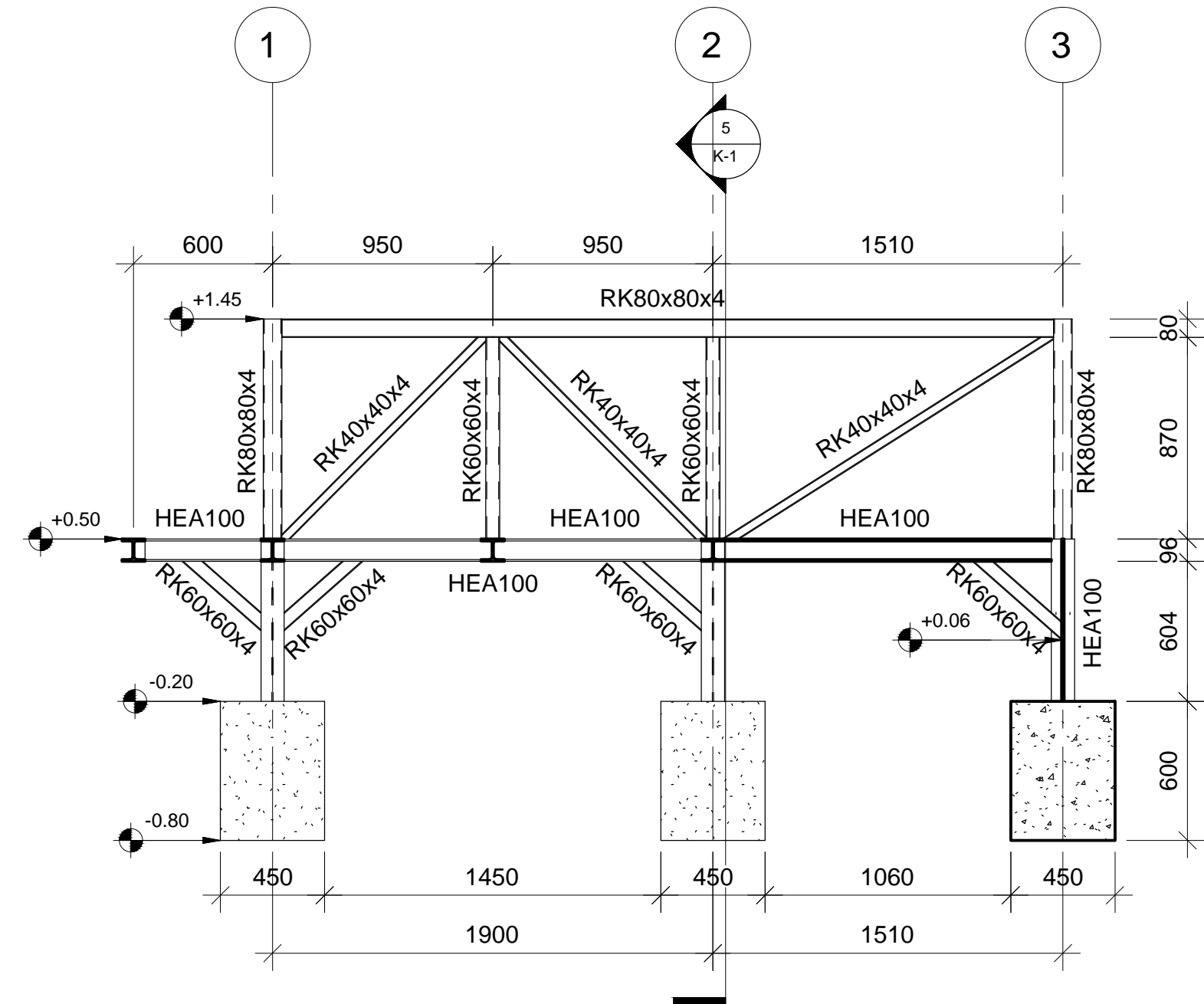
PRZEKRÓJ C-C



PRZEKRÓJ A-A



PRZEKRÓJ B-B



UWAGI OGÓLNE:

Przed zamówieniem konstrukcji stalowej zobowiązuje się Wykonawcę do zweryfikowania czy zaprojektowana konstrukcja stalowa jest zgodna z wytycznymi dobranych urządzeń do wentylacji mechanicznej obiektu - niniejszy rysunek wysłać do akceptacji do producentów urządzeń.

- UWAGA:**
- 1) Konstrukcja stalowa pod centralę wentylacyjną nawiewno-wyiewną przykładowej firmy, została zaprojektowana wg. wytycznych i DTR producenta urządzenia.
 - 2) W przypadku zmiany urządzeń do wentylacji mechanicznej obiektu - za zgodą projektanta branży sanitarnej, należy ponownie przeliczyć konstrukcję stalową pod nowe urządzenia oraz dokonać niezbędnych zmian w części rysunkowej -> w zakresie Wykonawcy.

- Przed montażem konstrukcji stalowej pod centralę wentylacyjną należy wcześniej potwierdzić jej lokalizację z projektantem branży sanitarnej: „Instalacja wentylacji mechanicznej i klimatyzacji”.

- Rysunki konstrukcyjne rozpatrywać wraz z opisem do projektu oraz projektami branżowymi.

- Dokumentacja warsztatowa oraz montażowa poza zakresem opracowania - po stronie Wykonawcy konstrukcji.

- Brak wskazania na rysunku technicznym elementu, którego zastosowanie wynika ze znanych lub powszechnie przyjętych rozwiązań w zakresie sztuki budowlanej nie zwalnia Wykonawcy z konieczności skalkulowania i zastosowania takiego elementu w porozumieniu z Inwestorem, a także z projektantem i za jego zgodą.

UWAGI KONSTRUKCJA STALOWA

1. Stosować się do wszystkich informacji zawartych w opisie technicznym.
2. Wymiary podano w [mm].
3. Jeżeli nie zaznaczono na rysunku klasy połączeń szrubowych to należy stosować śruby: klasy 5.8 dla M10 o średnicy otworu d=11mm klasy 5.8 dla M12 o średnicy otworu d=13mm
4. Spoiny dla których nie podano długości wykonać na całej długości przylegania elementów.
5. Jeżeli nie zaznaczono na rysunku typu oraz grubości spoiny należy w takim przypadku wykonać spoinę pachwinową grubości 0,7xT (gdzie T jest grubością cieńszego z łączonych elementów) na całej długości łączonych elementów. W przypadku spoin pachwinowych obustronnych grubość spoiny pachwinowej powinna wynosić 0,5xT. Jeżeli wykonanie spoiny pachwinowej nie jest możliwe elementy stalowe należy połączyć spoiną czołową grubości równej grubości cieńszego elementu.
6. Niedopuszczą się krzyżowania spoin.
7. O ile na rysunku nie wskazano inaczej to: dla śrub B6d514mm średnica otworu wynosi d+1; dla śrub B6d524mm średnica otworu wynosi d+2.
8. O ile na rysunku nie podano inaczej to: odległość środka otworu od krawędzi bocznej blachy powinna wynosić >1,5d; odległość środka otworu od otworu sąsiedniego powinna wynosić >2,5d.
9. Należy dbać o zachowanie znaków pomiarowych. Przed każdym zamówieniem konstrukcji stalowej należy potwierdzić wszystkie wymiary wykonanych i wykonanych na budowie.
10. Zabezpieczenie antykorozyjne konstrukcji stalowej poprzez ocynkowanie ogniowe - wymagana kategoria korozyjności C3.
11. Należy ogłowiwa elementów konstrukcyjnych nie jest wymagana.
12. Przygotowanie technologii oraz realizacji procedur spawania i procesów pomocniczych powinny być zgodne z PN-EN 1011-1 i PN-EN 1011-2.
13. Powierzchnie i brzozy części przygotowanych do spawania powinny być suche, czyste i wolne od widocznych pęknięć i korbow.
14. Części składowe złącza powinny być obrabiane i złożone odpowiednio do stosowanej metody spawania z zachowaniem dopuszczalnych odchyłek zgodnie z PN-EN 29692 i PN-EN-ISO 9692-2.
15. Jeżeli w dokumentacji projektowej nie określono inaczej złącza spawane wykonać przy zachowaniu jakości C niezgodności spawalniczych wg PN-EN 25817:1997.
16. Przed zamówieniem konstrukcji należy ocenić możliwości dostarczenia poszczególnych elementów na plac budowy oraz późniejszego ich wbudowania.
17. Poziom jakości C niezgodności spawalniczych wg PN-EN 25817.
18. Materiały spawalnicze w połączeniach stosować zgodnie z zaleceniami technologa, w zależności od gatunku stali i technologii spawania

WYMAGANIA WYKONAWCZE:

Wymagania wykonawcze oraz techniczne dla konstrukcji stalowej wg normy PN-EN 1090-2+A1

Należy stosować wszystkie uwarunkowania wynikające z powyższej normy związane z przynależnością konstrukcji stalowej do poszczególnych klasy/kategorii.

- Klasa wykonania konstrukcji stalowej - EXC1

(zgodnie z Tabelią B.3 przy wyznaczeniu klasy/kategorii -> CC1; SC1; PC1)

- Kategoria użytkowania konstrukcji - SC1

(elementy projektowane na oddziaływania przeważająco statyczne, zgodnie z Tabelią B.1)

- Kategoria produkcji konstrukcji - PC1

(Elementy niespawane i niespawane wykonane ze stali S235, zgodnie z Tabelią B.2)

- Stopień przygotowania powierzchni stalowej - P2

(Oczekiwana trwałość powłok powyżej 15lat przy zachowaniu kategorii korozyjności C3 zgodnie z Tabelią 22)

- Klasa konsekwencji zniszczenia konstrukcji - CC1

(Niskie zagrożenie życia ludzkiego, zgodnie z normą PN-EN 1990, Tablica B1)

WYTYCZNE:

- Bezpośrednio stosować wymagania związane klasą wykonania przedstawione w Tabeli A.3 normy jw.

- Bezpośrednio stosować tolerancje wykonania, montażu oraz funkcjonowania przedstawione w załączniku D normy jw.

- Przygotowanie powierzchni powinno spełniać warunki określone w EN ISO 8501, stopień przygotowania powierzchni wg EN ISO 8501-3.

Gatunek stali kształtowej:

S235JR
Klasa wykonania:
EXC1
zabezpieczenie:
C3
(antykorozyjne):
bez wymagań
SPOINY:
(przeważająco):
- pachwinowe
- czołowe
ELEKTRODY:
3mm (obwodowo)
gr. elementu
EA 146, EB 150

O ILE NA RYSUNKACH SZCZEGÓŁOWYCH NIE PODANO INACZEJ.

PROJEKT Przebudowa i zmiana sposobu użytkowania istniejącej zabudowy magazynowej na potrzeby produkcji wyrobów chemii gospodarczej (funkcja produkcyjno-magazynowa)			
INWESTOR Marba Sp. z o.o. Sp. k. ul. Racula-Głogowska 10A 66-004 Zielona Góra		LOKALIZACJA ul. Trasa Północna 19 65-001 Zielona Góra dz. nr 13/77, obr. 4	
BIURO PROJEKTOWE <div> OLWIT ARTUR SZEWCZYK ul. Chmielna 34/4, 65-261 Zielona Góra tel. 517-580-660 e-mail: olwit.zg@prokonto.pl</div>			
PROJEKTANT: mgr inż. Mateusz Miasojed LBS/0034/PWOK/15		PODPIS:	
BRANŻA: KONSTR.		STADIUM: PW	DATA: 11.04.2019
SKALA: 1:25			
TYTUŁ RYSUNKU: Podkonstrukcja pod centralę NW-3			NR RYSUNKU: K-1